

Техническое задание

к документации о проведении конкурса в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства, на право заключения договора поставки автоматической ниткошвейной машины BCL-200s для нужд АО «Издательско-полиграфический комплекс «Чувашия»

I. Технические характеристики, комплектация поставляемого оборудования

1. Функциональные характеристики (потребительские свойства), технические и качественные характеристики, а также эксплуатационные характеристики (при необходимости) предмета закупки, установленные заказчиком к поставляемому оборудованию:

№	Наименование	Характеристики и комплектация
1	Автоматическая ниткошвейная машина BCL-200s	<p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- макс. скорость швейной машины – до 12.000 тактов в час- минимальный формат тетради – 75 x 120 мм- максимальный формат тетради – 320 x 420 мм- количество открытий – 3 верхних и 3 нижних открывателя (присоса)- количество швейных стежков - 10- шаг строчки - 19 мм- номинальная мощность - 4,5 кВт- стандартное напряжение - 220 В/380 В, 50/60 Гц, 3 фазы- расход воздуха - макс. 450 л/мин (6Р)- вес нетто – 3.300 кг- габариты - 2550 мм (Д) x 1680 (Ш) x 1750 (В) <p>Описание:</p> <ul style="list-style-type: none">• расстояние между самонакладом и выкладом книжных блоков один метр (компактная конструкция машины),• сенсорный дисплей,• большой объем магазина,• система открытия тетрадей имеет 3 верхних и 3 нижних вакуумных открывателя (присоса) для максимального и качественного раскрытия, встроенное устройство раскрытия тетрадей со шлейфом,• устройство выравнивания, обеспечивающее четкое выравнивание тетрадей всех видов перед шитьем,• автоматическое устройство разделения книжных блоков,• автоматическое устройство обрезки нити засасывает концы нити и обрезает их прибл. на 10 мм.• автоматическое опускание передней защитной панели при остановке машины и ее закрытие при активации кнопки "Старт"• минимизация обслуживания машины благодаря автоматической центральной системы смазки <p>Автоматическая ниткошвейная машина BCL-200s имеет маркировку ЕС.</p> <p>Основные узлы машины:</p> <ul style="list-style-type: none">• 10-дюймовый цветной сенсорный экран оснащен системой PLC, которая управляет всеми функциями машины.• Швейно-сшивающее седло приводится в движение распределительным валом. Компоненты трансмиссии работают в герметичном масляном баке. Эта современная конструкция приводной системы гарантирует, что кулачки имеют чрезвычайно долгий срок службы без каких-либо регулярных проверок и

	<p>технического обслуживания.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Высота ускорительного ролика может быть запрограммирована в соответствии с толщиной каждой тетради. • В отверстие, пробиваемое нижней иглой, легко продеваются швейные иглы и швейные крючки, что обеспечивает высочайшее качество шитья. • Система подачи сокращает остановки оборудования, делая движение тетрадей стабильнее и более плавными благодаря новому рычагу распределительного вала с двойной точкой опоры. <p>Комплект ЗИП (стоимость входит в общую цену поставки):</p> <p>1 – Шабер - 10 шт. 2 – Нож для нитей - 10 шт. 3 – Разделительный крючок - 10 шт. 4 – Прокол - 10 шт. 5 – Игла - 10 шт. 6 – Крючок - 10 шт. 7 – Разгоняющее колесо - 10 шт. 8 – Конвейерный захват – 4 шт. 9 – Присоска-диск для бумаги – 20 шт. 10 – Присоска для раскрытия тетрадей – 20 шт. 11 – 3-мм круглый ремень – 3 метра 12 – 5-мм круглый ремень – 3 метра</p>
--	---

Допускается представление эквивалента (при условии, что представленный эквивалент, по существу равносценен или лучше в технических характеристиках, чем в указанных Заказчиком).

2. Оборудование и его комплектующие, поставляемые победителем закупки, соответствуют требованиям технических условий, существующим для данного вида оборудования в стране изготовителя, в исправном рабочем состоянии (имеет гарантию работоспособности), позволяющем его эксплуатировать в производстве полиграфической продукции, соответствующей ГОСТ 54766-2011.

3. Продавец передает Покупателю документацию на поставляемое оборудование:

- руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования,
- электрические принципиальные и монтажные схемы, входящие в руководство по эксплуатации,
- каталог запасных частей, который включает в себя весь перечень запасных частей оборудования.

Документация представляется в бумажном или электронном виде.

II. Требования к монтажу оборудования, пусконаладке, инструктажу/обучению персонала Заказчика

1. Поставщик обязуется выполнить следующий комплекс услуг:

- 1.1. В стоимость оборудования входят также расходы на упаковку, доставку, монтаж и ввод в эксплуатацию.
- 1.2. Запуск оборудования в эксплуатацию и проведение производственного теста.
- 1.3. Инструктаж/обучение персонала Заказчика работе с поставленным и смонтированным оборудованием.

2. Комплекс услуг осуществляется в помещении Заказчика по адресу: 428019, Чебоксары, пр. И. Яковleva, дом 13, производственный корпус.

3. Поставщик, при нахождении на территории Заказчика должен соблюдать внутриобъектный режим, правила техники безопасности, противопожарного режима, действующие у Заказчика.

Первый заместитель генерального директора

А.Ю. Щурбин